



## DESCRIPCIÓN



### NATURALEZA DEL PROYECTO

Proyecto de sustitución de combustibles fósiles por biomasa



Energías renovables

### LOCALIZACIÓN DEL PROYECTO

La Providencia  
Tucumán  
Argentina



## ESPECIFICACIONES



**Nombre del Proyecto**

**Proyecto de sustitución de combustibles fósiles por biomasa en La Providencia, Arcor**

**Standard(s)**

**VCS Standard**

**ID Proyecto VCS**

**#185**

**Metodología**

**AM0036**

**VERs Anuales Estimados**

**41.700**

**Fecha de inicio del proyecto**

**2010**

**Registro**

**Markit**



## DETALLES DEL PROYECTO

**La central azucarera La Providencia se instaló en 1882 y fue adquirida por Arcor Group en 1994. Todo el azúcar producido en esta región se usa como materia prima en los procesos de producción de la central. Estos residuos de biomasa procedentes de la producción de azúcar (bagazo) se usan como combustible en una nueva caldera, sustituyendo a los combustibles fósiles.**

Este proyecto pretende reducir las emisiones de gases de efecto invernadero a través de la instalación de una nueva caldera de biomasa para generar vapor en la sala de calderas de la central azucarera de La Providencia, donde actualmente se quema bagazo y combustibles fósiles (principalmente gas natural y, en menor medida, fuel oil).

Dado que la demanda de vapor total en la producción de azúcar se mantendrá constante con la nueva caldera, el aumento del uso del bagazo como combustible para la generación de vapor en la central azucarera La Providencia dará como resultado una reducción del uso de combustibles fósiles.

La actividad del proyecto tiene la capacidad de reducir aproximadamente 417.000 toneladas de emisiones de CO2 equivalente durante un plazo de 10 años.



*"Promoting the comprehensive development of communities where we perform and helping with the sustainable development of the regions where we operate".*



### Beneficios sostenibles

La reducción de la quema de combustibles fósiles mejora la calidad del aire, beneficiando a los trabajadores y a la comunidad local. Además, ha ayudado a este hecho la instalación de un depurador de gases químicos.

Se ha impartido formación a los trabajadores de la fábrica y han adquirido nuevas competencias para operar en ella y para responsabilizarse del mantenimiento de la nueva maquinaria.

Más información en [VCS Project Database](#)

Para saber más sobre el proyecto, contacte con Rosa Brosé:

Madrid office  
Rosa Brosé  
[rbr@allcot.com](mailto:rbr@allcot.com)  
+34 91 790 67 32  
[www.allcot.com](http://www.allcot.com)

ALLCOT AG  
Paseo de la Castellana  
nº 135, oficina 823  
28046 Madrid (España)  
Tel: +34 917 906 732